Entech Canister

All'avanguardia nel monitoraggio ambientale

Entech ha progettato la più ampia gamma di soluzioni per il campionamento dell'aria sul mercato.

Grazie alla continua ricerca sia sui materiali che sulle tecnoclogie, ENTECH è in grado di proporre soluzioni all'avanguardia.

I sistemi canister di Entech sono rivestiti in Silonite®, un materiale brevettato con la funzione di inertizzare il materiale consentendo un efficiente recupero di tutte le tipologie di molecole, anche le più reattive.

La Silonite® risulta essere estremamente efficace perché riesce a ricreare una superficie interna con le stesse caratteristiche di una colonna gas cromatografica. Data l'estrema inerzia chimica del materiale è possibile il campionamento affidabile della maggior parte dei composti determinati in gas cromatografia.

La Silonite®: un aspetto fondamentale!

Una caratteristica di primaria importanza per un recupero completo di tutti i composti è la valvola utilizzata per mantenere il vuoto e l'isolamento all'interno dei canister. Sia le valvole TOV™ che le innovative valvole Micro-QT™ sono state progettate per il massimo recupero di VOC_s e $SVOC_s$. Entrambe queste valvole possono lavorare per il campionamento istantaneo oppure impiegando orifizi calibrati per flussi variabili e temporizzati.

Canister e MiniCanister

I Canister sono suddivisi in due classi: Canister e MiniCanister.

I canister sono caratterizzati dall'elevato volume di campionamento disponibile, così da permettere la determinazione di composti volatili a concentrazioni molto basse fino ai 0,01ppb. Queste performance sono raggiungibili e stabili grazie al rivestimento in Silonite® che garantisce alta qualità analitica e stabilità nel tempo.

Canister

Grazie all'utilizzo della nuova valvola Toxic Organic Valve™ (TOV) è possibile evitare qualsiasi perdita. Le valvole TOV hanno una superfice compatta e levigata e raccordi a massima tenuta. I canister sono certificati per la completa rispondenza alle richieste dei metodi EPA TO14A e TO-15. Le performance analitiche sono testate su ogni singolo canister con prove di recupero di standard, allegando poi ad ogni canister il relativo certificato di analisi.

MiniCanister

I MiniCanister sono la categoria di Canister per piccoli volumi. Sono studiati per un campionamento rapido e permettono di determinare una gamma di composti molto estesa. Con questi canister è possibile infatti, determinare anche composti semivolatili inclusi gli idrocarburi fino a C25.

Così come accade nei canister da 6 Litri, la serie "mini" è ideale per il prelievo dei composti che risultano incompatibili con il campionamento tramite fiale. E' possibile campionare H2S, mercaptani, formaldeide, ammine, ammoniaca e molti altri composti termo labili.

I MiniCanister a piccolo volume offrono una maggiore sensibilità soprattutto nell'analisi in GCMS, consentendo determinazioni di composti fino a detection limit molto inferiori a quanto richiesto dai metodi EPA TO-14 e TO-15.

Questo consente di avere elevate performance analitiche e bassi costi di gestione.

I Canister utilizzano valvole TOV e sono disponibili in volumi da 1 Litro fino a 15 Litri.

I MiniCanister impiegano valvole MicroQT e sono disponibili con volumi da 100 ml fino ad 1.4 Litri.

Nuova Valvola TOV®

La Valvola TOV è realizzata interamente da Entech e garantisce il completo recupero in presenza di concentrazioni estremamente basse come nel caso dei composti richiesti nei metodi EPA TO-14 e TO-15.

La parte a contatto con il campione è priva di saldature ed è inertizzata. Nel caso l'applicazione richieda una maggiore inerzia è possibile rivestire interamente la valvola in Silonite®. L'aspetto che rende questa valvola unica è che può essere riparata. E' possibile infatti dotarsi di un piccolo kit per una manutenzione che permette di preservare le performance nel tempo, abbattendo notevolmente i costi

Valvola MicroQT™

Questa valvola permette di incrementare il livello di automazione nell'utilizzo dei canister. Entech ha realizzato questa valvola conferendole caratteristiche di compattezza e robustezza. Il volume morto delle valvole microQT è 80 volte più piccolo rispetto alle valvole tradizionali, riducendo dratsicamente la potenziale contaminazione incrociata.

Il basso volume interno di questa valvola riduce anche l'esposizione a superfici potenzialmente contaminate. Queste valvole risultano quindi molto semplici da pulire soprattutto nell'analisi dei semi volatili.

Manometro con ogiva a compressione

Entech è in grado di fornire la più ampia gamma di manometri in termini di range applicativo e qualità. Può essere collegato direttamente alla valvola TOV grazie al nuovo sistema Entech "Dual Port" TOV™, semplice e rapido senza la necessità di alcun innesto in teflon.