

Binder Camere di Stabilità KBF - KBFP

Sistemi ottimali per test di stabilità

I test di stabilità sono di estrema importanza in molti settori industriali, primo fra tutti il settore farmaceutico e cosmetico. Le camere di stabilità Binder sono affidabili, precise e sicure. Le condizioni climatiche sono garantite grazie ai numerosi sistemi brevettati.

Condizioni Operative

La serie KBF offre camere climatiche con diversa volumetria, dai 115 fino ai 720 litri. Il range della temperatura di lavoro è molto ampio. Per camere umidificate dai 10 °C fino a 70 °C, mentre per sistemi non umidificati è possibile scendere fino a 0°C. La percentuale di umidità è regolabile in un range che va dal 10 all'80% di RH.

Ventilazione e Riscaldamento

Il sistema di termostatazione di tutte le unità Binder è basato su una camera di preriscaldamento ad aria che circonda la camera di lavoro. Il sistema brevettato **APT LINE™** permette di ottenere una distribuzione della temperatura molto omogenea e, soprattutto, in caso di aperture e chiusure della porta permette di avere un veloce recupero delle condizioni di lavoro in termini di temperatura ed umidità.

Il sistema di circolazione garantisce un flusso costante, omogeneo e delicato in tutta la camera per tutta la durata del test.

La stabilità della temperatura all'interno della camera è inferiore allo 0,5% indipendentemente dalla condizioni operative alle quali si opera.

Umidità e Temperatura

Le unità KBF sono dotate di un sensore di umidità interno per evitare le derive del sistema, permettendo di recuperare le condizioni operative dopo l'apertura della porta in tempi estremamente brevi. Numerosi test effettuati da FDA confermano che le Camere di stabilità della Binder hanno un recupero dell'umidità più veloce del 30%. Le camere Binder sono dotate di sistema di raffreddamento in caso di ambienti con condizioni climatiche non favorevoli. La struttura mantiene al sua stabilità fino a 32°C.

GLP/GMP

Binder vanta una decennale esperienza con i sistemi di controllo GLP, GMP, IQ, OQ, PQ, DQ ed assicura standard di elevata qualità con documentazione completa e di alto contenuto informativo. Il software APT-COM è conforme alle richieste FDA ed è in grado di inviare una e-mail in caso la camera sia rimasta senza corrente elettrica.

Tecnologia "PURE AQUA SERVICE"

Un sistema che previene la formazione di incrostazioni all'interno della camera, essenziale per garantire la massima longevità e minori sprechi elettrici causati dalla maggiore difficoltà nel raggiungere le condizioni richieste. L'Aqua Pure Service è un addolcitore studiato appositamente per questa tipologia di strumentazione. Con una cartuccia è possibile processare fino a 2000 litri di acqua, garantendo così un sistema sempre performante.



Foto Stabilità

Il cassetto per test di foto stabilità disponibile sulla serie KBFP rappresenta in modo pratico ed innegabile le superiori qualità e performance garantite da Binder rispetto ai concorrenti. Binder è pienamente conforme alle richieste normative di ICH.

Il cassetto è dotato inoltre di una griglia che permette di avere un'illuminazione estremamente omogenea.

Come è possibile vedere nell'immagine a lato, il sistema di illuminazione con la griglia garantisce una omogeneità di irradiazione molto più efficace rispetto ad un sistema di illuminazione concorrente.

