

Binder Camere per Test su Materiali FP-M

Test dei materiali con camera a convezione forzata

L'intervallo di temperatura a cui è possibile lavorare con le camere Binder della serie FP-M va dai 5 °C sopra la temperatura ambiente fino ai 300°C, consentendo la massima flessibilità operativa.

Le camere Binder di questa serie sono state progettate per garantire la massima efficienza anche nei contesti più esigenti. La convezione forzata garantisce un'ottima essiccazione in tempi molto rapidi e con un riscaldamento estremamente veloce anche con camere a carico completo.



Convezione Forzata APT.line™

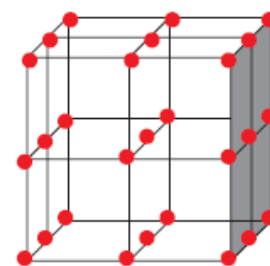
Il sistema di termostatazione su tutte le unità Binder è basato sulla tecnologia brevettata **APT LINE™**. Questa tecnologia permette di ottenere la distribuzione omogenea della temperatura e, in caso di apertura e chiusura della porta, permette il rapido recupero delle condizioni di temperatura.

Il sistema **APT LINE™** garantisce il flusso di aria costante, omogeneo e controllato in tutta la camera per l'intera durata del processo.

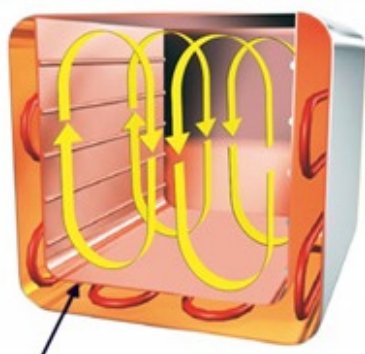
La differenza di temperatura all'interno della camera è inferiore allo 0,5%, garantendo una stabilità indipendente dalle condizioni alle quali si opera.

La tecnologia **APT LINE™** assicurando omogeneità di riscaldamento ideale e permettendo così di evitare formazione di condensa nella camera.

Le stufe Binder sono dotate di un sistema di sicurezza della temperatura a regolazione indipendente in Classe 2 (DIN 12880) con allarme di temperatura ottico.



La convezione forzata fornisce la massima efficienza ed elevata velocità di scambio d'aria. È particolarmente indicata per grandi quantitativi di campione ed elevato contenuto di umidità. La convezione forzata con tecnologia APT è un'esclusiva Binder. Grazie ad un efficiente sistema di ventilazione appositamente configurato è possibile ottenere prestazioni superiori di circa il 20% rispetto ad altri modelli della stessa categoria. Grazie al sistema **APT LINE™** brevettato, il flusso d'aria estremamente potente permette il ricambio d'aria regolabile dal 20% al 100%. È così possibile ottenere tempi di riscaldamento e di recupero più brevi rispetto al ricircolo d'aria gravitazionale, garantendo prestazioni termiche perfettamente omogenee anche con camera a pieno carico oltre che un notevole risparmio di tempo grazie all'elevata potenza di essiccazione.

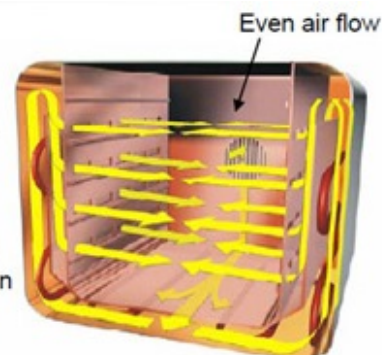


BINDER FD Series (mechanical convection)

Patented dual chamber air jacket pre-heating leads to better airflow and uniformity inside oven.



- ▶ Better Uniformity so all samples or product in oven are at same temperature
- ▶ Quicker Recovery so after door opening oven returns back to set temperature

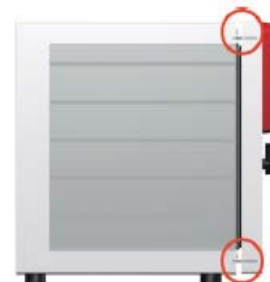


Even air flow

Bassi costi di esercizio e massima affidabilità

Tutte le camere Binder sono dotate di un isolamento termico di 60 mm che permette la massima stabilità di temperatura all'interno mantenendo fredda la parte esterna della struttura. La chiusura a due punti assicura la perfetta tenuta dello sportello anche alla massima temperatura di esercizio.

Solo Binder offre su tutti i suoi modelli la possibilità di operare in un intervallo di temperatura che va da 5 °C sopra la T ambiente fino ai 300 °C sia con convezione naturale sia a convezione forzata.



Dispositivo di Controllo MCS: controllo Expert per la programmazione individuale

Il sistema dispone di un controller con display a colori che può memorizzare fino a 25 programmi. Il dispositivo continua a memorizzare dati in modo continuo.

Alcune caratteristiche Binder

Le camere Binder offrono una gamma strumentale estremamente completa. Sono caratterizzate dall'elevata capacità combinata ad una notevole adattabilità per rispondere a tutte le possibili esigenze applicative. Con la tecnologia Binder sono garantiti:

- *Tecnologia con camera di preriscaldamento APT.line™ a controllo elettronico*
- *Dispositivo di controllo MS con varie funzioni di timer*
- *Velocità della ventola regolabile e ventilazione regolabile mediante condotto di scarico posteriore*
- *Dispositivo di sicurezza della temperatura a regolazione indipendente in Classe 2.*
- *Interfaccia RS422 per software di comunicazione APT-COMTM Data Control System*