

OCS PS800

Sistema di scansione dei granuli ad elevata velocità

I produttori di granuli servono un'ampia gamma di industrie di varia tipologia: dal settore alimentare a quello medicale dall'automotive al settore cavi e farmaceutico.

Vista la gran varietà di utilizzatori è chiaro che la qualità del prodotto e la sua omogeneità è di primaria importanza.

Il PS800 è uno strumento da linea che permette di controllare il prodotto in uscita dalla linea produttiva in modo semplice, veloce e completamente automatico.

Sistema di Ispezione Ottico

Il PS800 della OCS è un sistema di ispezione ottica che permette di eliminare i granuli difettosi direttamente in linea.

Il sistema identifica in tempo reale i difetti presenti all'interno del granulo e separa il prodotto conforme da quello non conforme con una affidabilità del 95%. La portata massima del sistema è di 800kg/h.

La selezione dei granuli viene effettuata alla fine di un tunnel illuminato che garantisce la massima affidabilità del sistema. Quando lo strumento identifica nel tunnel un difetto viene azionata una deviazione temporizzata che permette di deviare il flusso dei granuli verso la bocchetta di scarto.

Doppia camera lineare

Il PS800 è dotato di due camere lineari contrapposte. Questo aspetto è fondamentale per garantire l'identificazione di tutti i difetti sul granulo. La doppia camera permette di indagare il granulo da tutte le prospettive ed assicura in questo modo un'analisi estremamente accurata.

Ogni camera inoltre ha uno sfondo di riferimento a rullo bianco che permette di ottenere una superficie omogenea ed esente da contaminazioni che potrebbero adagiarsi sulla superficie dei granuli.

L'alimentazione dello strumento può essere effettuata sia tramite "big-bag" che tramite silos in modo da fornire in modo costante il granulo. Un dosatore vibrante porta poi il granulo su un nastro trasportatore che distribuisce uniformemente il prodotto per poi proiettarlo in caduta libera verso la zona di indagine.

Illuminazione a LED

La camera di misura del PS800 è dotata di illuminazione al LED. L'illuminazione del sistema è fondamentale per poter garantire che il sistema non fallisca, interpretando un'ombra come un difetto dei granuli.

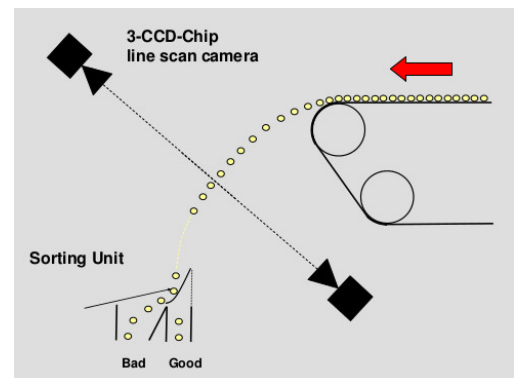
Proprio per questo durante il passaggio nell'area di ispezione viene fornita una intensità luminosa estremamente elevata. Il corridoio di luce consente di evitare falsi positivi nell'identificazione di un difetto nella fase di caduta dei granuli.

L'utilizzo della tecnologia al LED permette di avere minore manutenzione, minore surriscaldamento e una maggiore longevità delle lampade.

Identificazione a colori e in bianco e nero

E' possibile configurare il PS800 per identificazioni a colori o in bianco e nero. La risoluzione per i sistemi a colori è di 100µm mentre per il sistema in bianco e nero è di 50µm.

La configurazione con identificazione a colori permette di caratterizzare ulteriormente il prodotto per colore. In questo modo possono essere identificati i granuli non conformi selezionando uno specifico colore.



Postazione Software

Il PS800 viene fornito con un PC industriale ad elevate prestazioni con doppio disco in configurazione RAID1 e doppio alimentatore. Il PC può lavorare h24 senza alcun problema assicurando così la massima tranquillità all'operatore.

Il software di gestione è di utilizzo semplice ed è caratterizzato da una estrema velocità, caratteristica fondamentale considerando il numero di informazioni che devono essere gestite. Questa interfaccia permette di creare dei metodi specifici per ogni tipologia di materiale, analizzando sia lo spettro del colore che l'intensità del granulo. E' possibile configurare in modo personalizzato il software per adattarsi al meglio alle esigenze specifiche. E' quindi possibile avere grafici di distribuzione, trend, classificazione per dimensione e forma, il tutto inserito in un report finale.

