

Binder Stufa di essiccazione/riscaldamento Serie ED-FD-FED

Stabilità Termica e Riscaldamento Omogeneo

L'intervallo di temperatura a cui è possibile lavorare con le stufe Binder va dai 5 °C sopra la T ambiente fino ai 300°C, consentendo la massima flessibilità operativa.

Le stufe Binder della serie ED-FD e FED garantiscono un'asciugatura efficace ed una distribuzione della temperatura molto omogenea.

Processo di riscaldamento/essiccazione in massima sicurezza e performance

Il sistema di termostatazione su tutte le unità Binder è basato sulla tecnologia brevettata **APT LINE™**. Questa tecnologia permette di ottenere la distribuzione omogenea della temperatura e, in caso di apertura e chiusura della porta, permette di avere il rapido recupero delle condizioni di temperatura.

Il sistema **APT LINE™** garantisce il flusso di aria costante, omogeneo e controllato in tutta la camera per l'intera durata del processo.

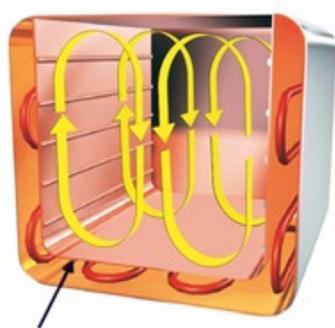
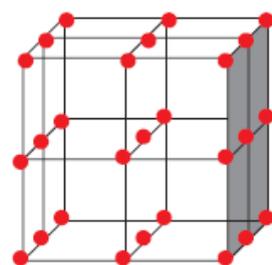
La differenza di temperatura all'interno della camera è inferiore allo 0,5%, garantendo una stabilità indipendente dalle condizioni alle quali si opera.

Con la tecnologia **APT LINE™** si raggiunge un'omogeneità di riscaldamento ideale, permettendo di evitare formazione di condensa nella camera.

Le stufe Binder sono dotate di un sistema di sicurezza della temperatura a regolazione indipendente in Classe 2 (DIN 12880) con allarme di temperatura ottico.

Per piccole quantità di campione è consigliato l'utilizzo della convezione gravitazionale o naturale (serie ED). Questa garantisce una velocità di riscaldamento d'aria ottimale e risultati di essiccazione affidabili. La velocità di scambio d'aria estremamente elevata (superiore di circa un terzo rispetto ad apparecchi simili) aumenta in modo sostanziale l'efficienza di processi termici come l'essiccazione.

La convezione forzata (serie FD-FED) fornisce la massima efficienza grazie all'elevata velocità di scambio d'aria ed è particolarmente indicata per grandi quantitativi di campione con elevato contenuto di umidità. La convezione forzata con tecnologia APT è un'esclusiva Binder. Grazie ad un efficiente sistema di ventilazione appositamente configurato è possibile ottenere prestazioni superiori di circa il 20% rispetto ad altri modelli della stessa categoria. Grazie al sistema **APT LINE™** brevettato, il flusso d'aria estremamente potente permette il ricambio d'aria regolabile dallo 0 % al 100%. È così possibile ottenere tempi di riscaldamento e di recupero più brevi rispetto al ricircolo d'aria gravitazionale, garantendo prestazioni termiche perfettamente omogenee anche con camera a pieno carico oltre che un notevole risparmio di tempo grazie all'elevata potenza di essiccazione.

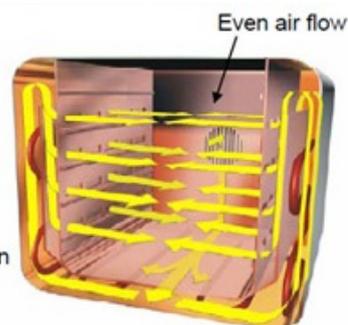


BINDER FD Series (mechanical convection)

Patented dual chamber air jacket pre-heating leads to better airflow and uniformity inside oven.



- ▶ Better Uniformity so all samples or product in oven are at same temperature
- ▶ Quicker Recovery so after door opening oven returns back to set temperature



Even air flow

Bassi costi di esercizio e massima affidabilità

Tutte le stufe Binder sono dotate di un isolamento termico di 60 mm che permette la massima stabilità di temperatura stabile all'interno mantenendo fredda la parte esterna della struttura. La chiusura a due punti assicura la perfetta tenuta dello sportello anche alla massima temperatura di esercizio.

Solo Binder offre su tutti i suoi modelli la possibilità di operare in un intervallo di temperatura che va da 5 °C sopra la T ambiente fino a 300 °C sia con convezione naturale sia a convezione forzata.

Alcune caratteristiche Binder

Le stufe Binder offrono una gamma strumentale estremamente completa in ogni aspetto. Sono caratterizzate dall'elevata capacità combinata ad una notevole adattabilità per rispondere a tutte le possibili esigenze applicative. Con la tecnologia Binder sono garantiti:

- *Tecnologia con camera di preriscaldamento APT.line™ a controllo elettronico*
- *Dispositivo di controllo MS con varie funzioni di timer*
- *Impostazione digitale della temperatura con precisione nell'ordine di un grado*
- *Velocità della ventola regolabile e ventilazione regolabile mediante condotto di scarico posteriore*
- *Dispositivo di sicurezza della temperatura a regolazione indipendente in Classe 2.*
- *Interfaccia RS422 per software di comunicazione APT-COM™ Data Control System*

