

Applicazioni Milestone Ultrawave

Mineralizzazione di:

Settore Alimentare

- alimenti e bevande
- alimenti freschi e bevande
- latte in polvere

Settore Ambientale

- EPA 3051A
- EPA 3052
- ceneri volanti
- sabbia
- SRM NIST 1575 aghi di pino
- SRM NIST 2702 sedimenti marini
- SRM NIST 2709a terreno San Joaquin
- SRM NIST 2711 terreno Montana

Settore Cementi e Minerario

- ossido di manganese
- rame minerale grezzo > 1000mg/kg

Settore Chimico

- cotone
- fibre di carbonio

Settore Energetico

- carbone
- olio combustibile
- olio minerale

Settore Farmaceutico-Cosmetico

- campioni biologici
- prodotti farmaceutici

Settore Polimeri

- giocattoli
- polimeri